

9.6.1 规格

[**9.6.1.1 紧固件紧固规格**](#)

[**9.6.1.2 近似油液容量**](#)

[**9.6.1.3 发动机机械系统规格**](#)

[**9.6.1.4 粘合剂、油液、润滑剂和密封胶**](#)

[**9.6.1.5 螺纹修理规格**](#)

9.6.1.1 紧固件紧固规格

紧固件紧固规格

应用	规格	
	公制	美制
自动变速器挠性盘螺栓1		
第一遍	30 牛米1	22 英尺磅力1
最后一遍	40 度1	
平衡链条导板螺栓	10 牛米	89 英寸磅力
平衡链条张紧器螺栓	10 牛米	89 英寸磅力
平衡轴从动链轮螺栓1		
第一遍	40 牛米1	30 英尺磅力1
最后一遍	50 度1	
平衡轴壳体螺栓		
第一遍	58 牛米	43 英尺磅力
最后一遍	58 牛米	43 英尺磅力
凸轮轴轴承盖螺栓	10 牛米	89 英寸磅力
凸轮轴盖螺栓	10 牛米	89 英寸磅力
凸轮轴盖隔热罩螺栓	10 牛米	89 英寸磅力
凸轮轴盖孔塞	35 牛米	26 英尺磅力
凸轮轴位置执行器螺栓1		
第一遍	30 牛米1	22 英尺磅力1
最后一遍	100 度1	
凸轮轴位置执行器电磁阀螺栓	10 牛米	89 英寸磅力
凸轮轴位置传感器螺栓	10 牛米	89 英寸磅力

催化转化器撑杆螺栓	22 牛米	16 英尺磅力
催化转化器撑杆托架螺栓	22 牛米	16 英尺磅力
催化转化器螺母－排气歧管1	50 牛米1	37 英尺磅力1
连杆螺栓1		
第一遍	25 牛米1	18 英尺磅力1
最后一遍	110 度1	
曲轴扭转减振器螺栓1		
第一遍	150 牛米1	111 英尺磅力1
最后一遍	140 度1	
曲轴位置传感器螺栓	10 牛米	89 英寸磅力
气缸盖螺栓1		
第一遍	30 牛米1	22 英尺磅力1
最后一遍	190 度1	
气缸盖芯孔塞	50 牛米	37 英尺磅力
气缸盖机油道塞	40 牛米	30 英尺磅力
传动皮带张紧器螺栓	58 牛米	43 英尺磅力
发动机气缸体大机油道塞－左侧和后部发动机气缸体	65 牛米	48 英尺磅力
发动机气缸体大机油道塞－左侧下部曲轴箱	65 牛米	48 英尺磅力
发动机气缸体机小油道塞－后部发动机气缸体	40 牛米	30 英尺磅力
发动机冷却液放气管螺栓	10 牛米	89 英寸磅力
发动机冷却液加热器孔塞	60 牛米	44 英尺磅力
发动机冷却液节温器壳体螺栓	10 牛米	89 英寸磅力
发动机前盖螺栓 - M6	10 牛米	89 英寸磅力
发动机前盖螺栓 - M8	25 牛米	18 英尺磅力

发动机前盖螺栓 - M10	58 牛米	43 英尺磅力
发动机前盖螺栓 - M101		
第一遍	15 牛米1	11 英尺磅力1
最后一遍	130 度1	
发动机前提升托架螺栓	25 牛米	18 英尺磅力
发动机后提升托架螺栓	25 牛米	18 英尺磅力
发动机机油冷却器螺栓	10 牛米	89 英寸磅力
发动机机油冷却器连接器	50 牛米	37 英尺磅力
发动机机油油位指示灯开关螺栓	10 牛米	89 英寸磅力
发动机机油压力传感器	35 牛米	26 英尺磅力
排气歧管螺栓1	20 牛米1	21 英尺磅力1
排气歧管支架螺栓	25 牛米	18 英尺磅力
排气歧管支架螺母1	25 牛米1	18 英尺磅力1
排气歧管隔热罩螺栓	14 牛米	124 英寸磅力
排气歧管双头螺栓	20 牛米	21 英尺磅力
飞轮螺栓1		
第一遍	30 牛米1	22 英尺磅力1
最后一遍	80 度1	
燃油供油中间管螺母		
第一遍—燃油供油中间管螺母螺母至燃油导轨	15 牛米	11 英尺磅力
第二遍—燃油供油中间管螺母螺母至燃油泵	15 牛米	11 英尺磅力
第三遍—燃油供油中间管螺母螺母至燃油导轨	30 牛米	22 英尺磅力
最后一遍—燃油供油中间管螺母螺母至燃油泵	30 牛米	22 英尺磅力
燃油供油管	30 牛米	22 英尺磅力

燃油供油管夹双头螺栓	10 牛米	89 英寸磅力
燃油喷射燃油导轨螺栓	25 牛米	18 英尺磅力
燃油喷射燃油导轨油压传感器	33 牛米	24 英尺磅力
燃油泵螺栓		
第一遍	8 牛米	71 英寸磅力
最后一遍	50 度	
燃油泵护罩螺栓	10 牛米	89 英寸磅力
点火线圈螺栓	10 牛米	89 英寸磅力
进气歧管螺栓	12 牛米	106 英寸磅力
进气歧管盖螺栓	9 牛米	80 英寸磅力
爆震传感器螺栓	25 牛米	18 英尺磅力
下部曲轴箱螺栓－曲轴轴承1		
第一遍	20 牛米1	15 英尺磅力1
最后一遍	140 度1	
下部曲轴箱螺栓－周围1	25 牛米1	18 英尺磅力1
M歧管绝对压力 (MAP)传感器螺栓	5 牛米	44 英寸磅力
油底壳挡板螺栓	10 牛米	89 英寸磅力
油底壳长螺栓	10 牛米	89 英寸磅力
油底壳周围螺栓	25 牛米	18 英尺磅力
油底壳下部螺栓	10 牛米	89 英寸磅力
油底壳放油塞	25 牛米	18 英尺磅力
机油泵吸油管螺栓	10 牛米	89 英寸磅力
机油泵流量控制阀螺栓	10 牛米	89 英寸磅力
机油滤清器	当衬垫接触到滤清器安装法兰上的密封面后， 将机油滤清器紧固3/4至1圈。	

氧传感器	42 牛米	31 英尺磅力
曲轴箱强制通风阀螺栓	10 牛米	89 英寸磅力
活塞机油喷嘴螺栓	10 牛米	89 英寸磅力
火花塞	20 牛米	15 英尺磅力
热旁通阀管螺栓	10 牛米	89 英寸磅力
节气门体螺栓	10 牛米	89 英寸磅力
正时链条盖螺栓－发动机前盖	5 牛米	44 英寸磅力
正时链条导板螺栓	25 牛米	18 英尺磅力
正时链条张紧器枢轴臂螺栓	25 牛米	18 英尺磅力
正时链条张紧器蹄片螺栓	25 牛米	18 英尺磅力
涡轮增压器冷却液供给和回流管螺栓	35 牛米	26 英尺磅力
涡轮增压器冷却液供液管螺栓	10 牛米	89 英寸磅力
涡轮增压器冷却液回液管至凸轮轴盖隔热罩螺栓	14 牛米	124 英寸磅力
涡轮增压器排气管双头螺栓	25 牛米	18 英尺磅力
涡轮增压器螺母1		
第一遍	30 牛米1	22 英尺磅力1
最后一遍	90 度1	
涡轮增压器机油供给管螺栓	35 牛米	26 英尺磅力
涡轮增压器供油管和回油管螺栓	10 牛米	89 英寸磅力
真空泵螺栓	10 牛米	89 英寸磅力
出水口螺栓	10 牛米	89 英寸磅力
水泵螺栓	25 牛米	18 英尺磅力
水泵壳体螺栓	10 牛米	89 英寸磅力
1使用新紧固件。		

9.6.1.2 近似油液容量

近似油液容量

应用	规格	
	公制	美制
LCV, LTG		
机油容量－两轮驱动	4.7 升	5.0 夸脱
机油容量－全轮驱动	5.7 升	6.0 夸脱

9.6.1.3 发动机机械系统规格

发动机机械系统规格

应用	规格	
	公制	美制
一般数据		
发动机类型	直列4缸	
位移	2.0?升	122?CID
常规选装件	LTG	
VIN	—	
孔	85.992 – 86.008? 毫米	3.3855 – 3.3861? 英寸
行程	86?毫米	3.386?英寸
压缩比	9.50	
火花塞间隙	0.95 – 1.10?毫米	0.037 – 0.043?英 寸
气缸		
曲轴主轴承孔直径	60.862 – 60.876? 毫米	2.3961 – 2.3967? 英寸
气缸孔直径	85.992 – 86.008? 毫米	3.3855 – 3.3861? 英寸
缸径不圆度 – 最大值	0.013?毫米	0.0005?英寸
气缸盖顶面不平度 – 超过25?毫米长度	0.025?毫米	0.001?英寸
气缸盖顶面不平度 – 超过150?毫米长度	0.050?毫米	0.002?英寸
发动机气缸体至底板不平度 — 总体	0.1?毫米	0.0039?英寸
发动机气缸体至底板不平度 — 平直度	0.050?毫米/100? 毫米	0.002?毫 米/3.937?英寸

活塞顶面高度 — 顶面以下	1.155 – 1.725?毫米	0.0455 – 0.0679?英寸
凸轮轴		
凸轮轴轴向间隙	0.040 – 0.307?毫米	0.0016 – 0.0121?英寸
凸轮轴轴颈直径 – 轴颈?1	34.935 – 34.960?毫米	1.3754 – 1.3764?英寸
凸轮轴轴颈直径 – 轴颈2-5	26.935 – 26.960?毫米	1.0604 – 1.0614?英寸
凸轮轴止推宽度 – 凸轮轴带安装的相位器	30.025 – 30.175?毫米	1.1821 – 1.1880?英寸
凸轮轴止推宽度 – 气缸盖	29.868 – 29.890?毫米	1.1759 – 1.1768?英寸
连杆		
连杆轴承至曲柄销间隙	0.030 – 0.073?毫米	0.0012 – 0.0029?英寸
连杆孔径 – 轴承端	52.118 – 52.134?毫米	2.0519 – 2.05252?英寸
连杆孔径 – 活塞销端	24.007 – 24.017?毫米	0.9452 – 0.9455?英寸
连杆侧隙	0.070 – 0.370?毫米	0.0028 – 0.0146?英寸
连杆直线度 – 弯曲 – 最大值	0.017?毫米	0.0007?英寸
连杆直线度 – 扭曲 – 最大值	0.040?毫米	0.0016?英寸
曲轴		
连杆销直径	48.999 – 49.015?毫米	1.9291 – 1.9297?英寸
曲轴轴向间隙	0.040 – 0.270?毫米	0.0016 – 0.0106?英寸
曲轴主轴承间隙	0.020 – 0.048?毫米	0.0008 – 0.0019?英寸

曲轴主轴颈直径	55.993 – 56.009? 毫米	2.2044 – 2.2051? 英寸
气缸盖		
平面不平度 – 缸体顶 – 25?毫米内	0.025?毫米	0.0001?英寸
平面不平度 – 缸体顶 – 150?毫米内	0.050?毫米	0.0019?英寸
平面不平度 – 缸体顶 – 螺栓之间	0.030?毫米	0.0012?英寸
平面不平度 – 缸体顶 – 总体	0.100?毫米	0.0039?英寸
气门导管孔 – 排气	6.000 – 6.020?毫 米	0.2362 – 0.2370? 英寸
气门导管孔 – 进气	6.000 – 6.020?毫 米	0.2362 – 0.2370? 英寸
气门挺柱孔径 – 固定式间隙调节器	12.008 – 12.030? 毫米	0.4728 – 0.4736? 英寸
气门座锥角 – 铲削面	30?度	
气门座锥角 – 座合面	45?度	
气门座锥角 – 底切面	60?度	
气门座锥角 – 最大值	0.080?毫米	0.0031?英寸
润滑系统		
机油压力 – 在700?RPM和 100°C 时	140 – 200?kPa	20 – 29?ps i
活塞环		
活塞环开口间隙 – 顶部	0.20 – 0.35?毫米	0.008 – 0.014?英 寸
活塞环开口间隙 – 第二道	0.35 – 0.55?毫米	0.014 – 0.022?英 寸
活塞环开口间隙 – 油环	0.25 – 0.75?毫米	0.010 – 0.030?英 寸
活塞环至环槽间隙 – 顶部	0.04 – 0.08?毫米	0.0015 – 0.0031?

		英寸
活塞环至环槽间隙 – 第二道	0.030 – 0.070?毫米	0.0012 – 0.0030?英寸
活塞环至环槽的间隙 – 油环	0.024 – 0.176?毫米	0.0009 – 0.0069?英寸
活塞环厚度 – 顶部	1.170 – 1.190?毫米	0.0461 – 0.0469?英寸
活塞环厚度 – 第二道	1.470 – 1.490?毫米	0.0579 – 0.0587?英寸
活塞环厚度 – 油环 – 刮片	0.447 – 0.473?毫米	0.0176 – 0.0186?英寸
活塞环厚度 – 油环 – 垫片	0.960 – 1.040?毫米	0.0378 – 0.0409?英寸
活塞和活塞销		
销 – 活塞销至连杆孔的间隙	0.007 – 0.020?毫米	0.0003 – 0.0008?英寸
销 – 活塞销至活塞销孔的间隙	0.005 – 0.013?毫米	0.0002 – 0.0005?英寸
销 – 活塞销直径	23.997 – 24.000?毫米	0.9448 – 0.9449?英寸
销 – 活塞销轴向间隙	0.263 – 1.164?毫米	0.0104 – 0.0458?英寸
活塞 – 活塞直径 – 在上方 14.8? 毫米处	85.968 – 85.982?毫米	3.3846 – 3.3851?英寸
活塞 – 活塞销孔直径	24.005 – 24.010?毫米	0.9451 – 0.9453?英寸
活塞 – 活塞环槽宽度 – 顶部	1.23 – 1.25?毫米	0.0484 – 0.0492?英寸
活塞 – 活塞环槽宽度 – 第二道	1.52 – 1.54?毫米	0.0598 – 0.0606?英寸
活塞 – 活塞环槽宽度 – 油环	2.01 – 2.03?毫米	0.0791 – 0.0799?英寸

活塞 – 活塞至气缸孔的间隙 – 不带聚合物	0.010 – 0.041?毫米	0.0004 – 0.0016?英寸
气门系统		
气门 – 气门锥角	45?度	
气门 – 气门锥面跳动度 – 最大值	0.040?毫米	0.0016?英寸
气门 – 气门座跳动度 – 最大值	0.080?毫米	0.0031?英寸
气门 – 气门座球面标高 – 排气	12.746 – 12.976?毫米	0.4912 – 0.5038?英寸
气门 – 气门座球面标高 – 进气	12.425 – 12.653?毫米	0.4892 – 0.4981?英寸
排气门 – 气门杆直径 – 排气	5.945–5.965?毫米	0.2341 – 0.2348?英寸
气门 – 气门杆直径 – 进气	5.955 – 5.975?毫米	0.2344 – 0.2352?英寸
气门 – 气门杆安装高度	检查与记录	
气门 – 气门杆至导管的间隙 – 排气	0.038 – 0.082?毫米	0.0015 – 0.0032?英寸
气门 – 气门杆至导管的间隙 – 进气	0.030 – 0.057?毫米	0.0012 – 0.0022?英寸
气门间隙调节器 – 气门间隙调节器直径 – 固定式间隙调节器	11.986 – 12.000?毫米	0.0005 – 0.0020?英寸
气门间隙调节器 – 气门间隙调节器至孔径间隙 – 固定式间隙调节器	0.013 – 0.051?毫米	3.2210 – 3.2299?英寸
气门弹簧 – 气门弹簧安装高度	35.0?毫米	1.3779?英寸
气门弹簧 – 气门弹簧载荷 – 关闭 – 在 32.5?毫米处	247 – 273?牛顿	56 – 61?磅力
气门弹簧 – 气门弹簧载荷 – 打开 – 在24?毫米处	598 – 662?牛顿	134 – 149?磅力

9.6.1.4 粘合剂、油液、润滑剂和密封胶

粘合剂、油液、润滑剂和密封胶

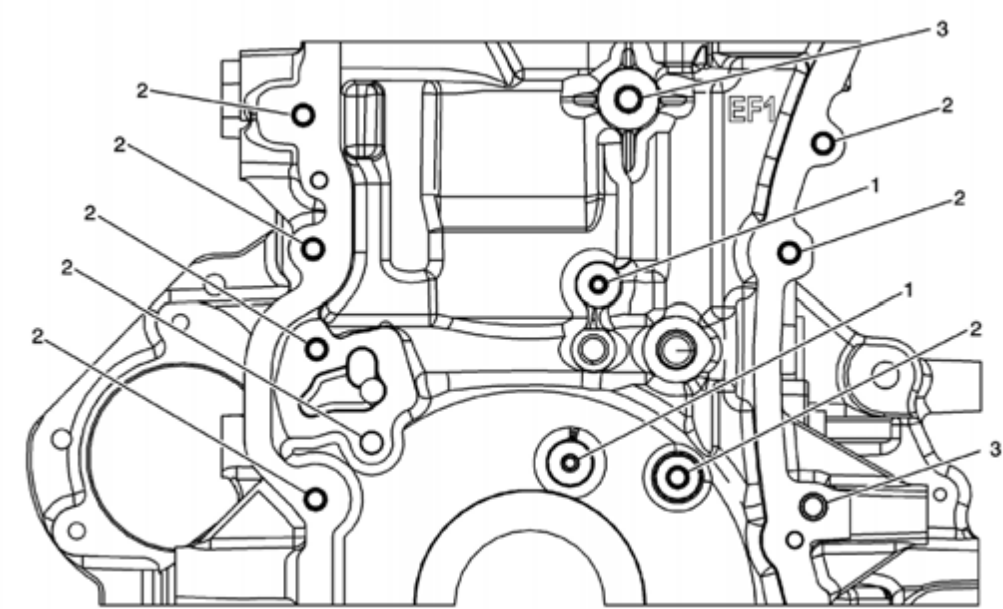
应用	材料类型	上汽通用汽车公司的零件号
平衡轴轴承	5W-30	参见“电子零件目录”
凸轮凸角	5W-30	参见“电子零件目录”
凸轮轴盖1	密封剂	参见“电子零件目录”
曲轴传感器O形环	5W-30	参见“电子零件目录”
缸径	5W-30	参见“电子零件目录”
气缸盖塞	螺纹锁固剂	参见“电子零件目录”
发动机气缸体螺塞	密封剂	参见“电子零件目录”
发动机缸体至底板1	密封剂	参见“电子零件目录”
发动机前盖1	密封剂	参见“电子零件目录”
发动机机油	5W-30	参见“电子零件目录”
燃油喷射泵螺栓	螺纹锁固剂	参见“电子零件目录”
喷油器O形环	5W-30	参见“电子零件目录”
喷油器尖端绝缘体（仅用于多点喷射）	5W-30	参见“电子零件目录”
液压间隙调节器	5W-30	参见“电子零件目录”

		目录”
点火线圈	润滑剂	参见“电子零件目录”
进气门和排气门杆	5W-30	参见“电子零件目录”
下油底壳1	密封剂	参见“电子零件目录”
主轴承	5W-30	参见“电子零件目录”
机油滤清器－螺纹和O形环导入倒角	5W-30	参见“电子零件目录”
机油尺套管O形圈	润滑剂	参见“电子零件目录”
油底壳至底板的接头1	密封剂	参见“电子零件目录”
机油泵－泵元件	5W-30	参见“电子零件目录”
氧传感器螺纹	防粘剂	参见“电子零件目录”
活塞销至活塞/连杆－活塞和连杆的销孔	5W-30	参见“电子零件目录”
连杆轴承－曲轴连杆销	5W-30	参见“电子零件目录”
螺纹修理切削油	润滑剂	参见“电子零件目录”
螺纹修理	清洗剂	参见“电子零件目录”
正时链条张紧器盖	密封剂	参见“电子零件目录”
气门	零件浸泡溶剂	参见“电子零件目录”
		参见“电子零件

气门摇臂/气门杆顶端	5W-30	目录”
供水管O形环	润滑剂	参见“电子零件目录”
1确保正确使用室温硫化（RTV）密封剂。 室温硬化密封胶（RTV）和厌氧密封胶的使用		

9.6.1.5 螺纹修理规格

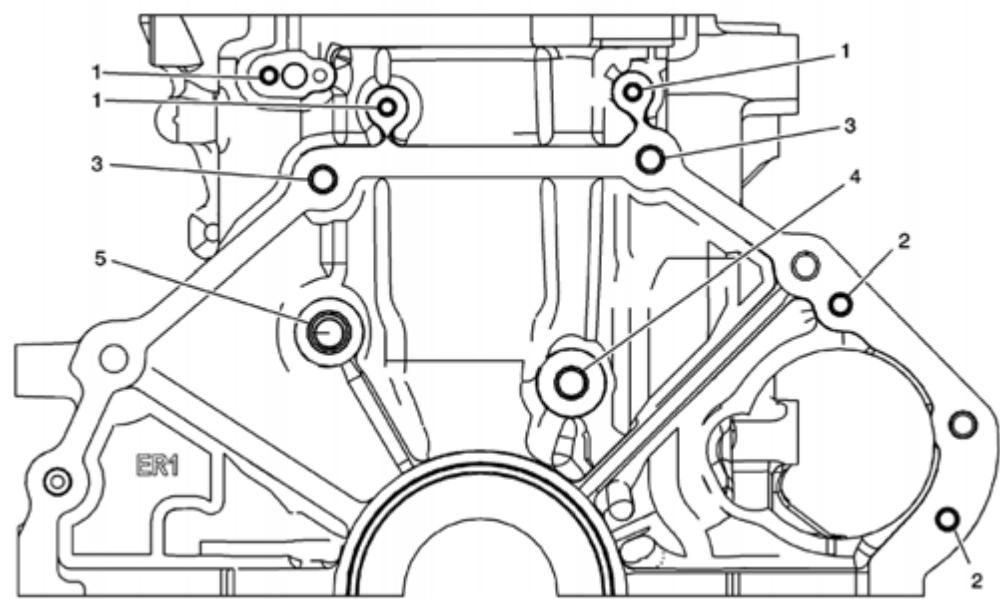
发动机气缸体 - 前视图



发动机气缸体 - 前视图

维修插图编号	螺纹尺寸	螺纹嵌件	钻孔	扩孔工具	丝锥	拆装工具	最大钻孔深度		攻丝深度（最大值）	
EN 42385							毫米	（英寸）	毫米	（英寸）
1	M6x1.0	161031	201	202	203	204	23.0	0.907	23.0	0.907
2	M8x1.25	181213	206	207	208	209	29.0	1.14	29.0	1.14
3	M10x1.5	420	211	212	213	214	34.0	1.35	34.0	1.35

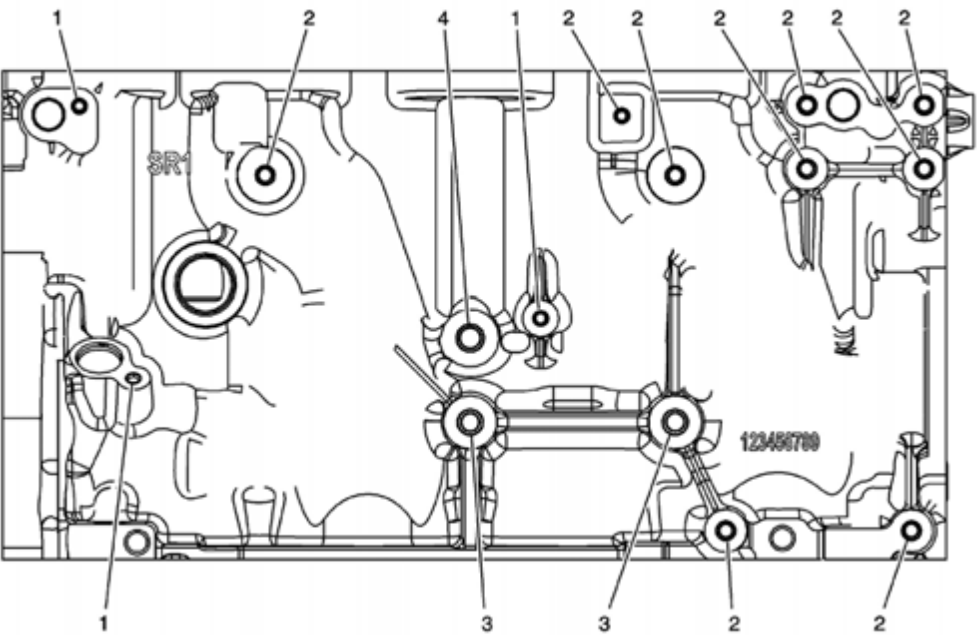
发动机气缸体 - 后视图



发动机气缸体 - 后视图

维修插图编号	螺纹尺寸	螺纹嵌件	钻孔	扩孔工具	丝锥	拆装工具	最大钻孔深度		攻丝深度（最大值）	
EN 42385							毫米	（英寸）	毫米	（英寸）
1	M6x1.0	161031	201	202	203	204	23.0	0.907	23.0	0.907
2	M8x1.25	181213	206	207	208	209	29.0	1.14	29.0	1.14
3	M10x1.5	420	211	212	213	214	34.0	1.35	24.0	1.35
4	M12x1.75	865	856	857	858	859	27.5	1.08	27.5	1.08
5	M16x1.5	420	211	212	213	214	34.0	1.35	34.0	1.35

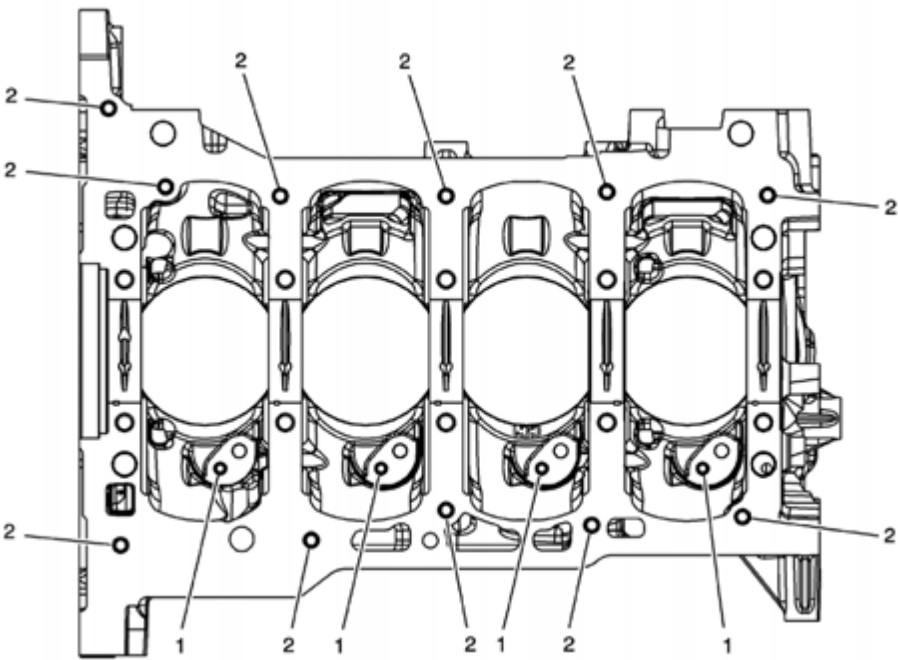
发动机气缸体 - 右侧视图



发动机气缸体 - 右侧视图

维修插图编号	螺纹尺寸	螺纹嵌件	钻孔	扩孔工具	丝锥	拆装工具	最大钻孔深度		攻丝深度（最大值）	
EN 42385							毫米	（英寸）	毫米	（英寸）
1	M6x1.0	161031	201	202	203	204	23.0	0.907	23.0	0.907
2	M8x1.25	181213	206	207	208	209	29.0	1.14	29.0	1.14
3	m10x1.5	420	211	212	213	214	34.0	1.35	34.0	1.35
4	M12x1.75	865	856	857	858	859	27.5	1.08	27.5	1.08

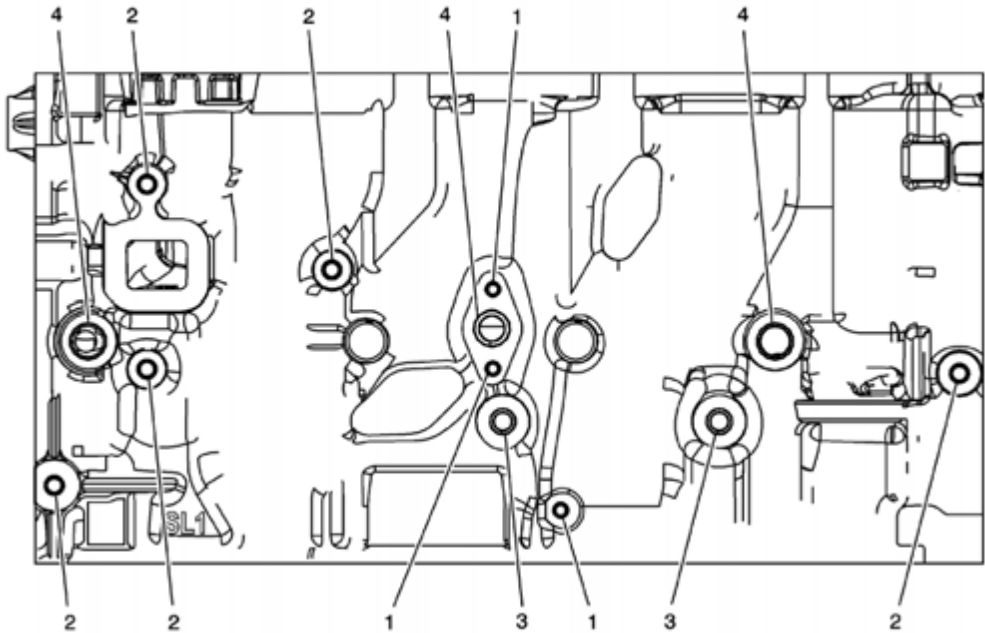
发动机气缸体 - 仰视图



发动机气缸体 - 仰视图

维修插图编号	螺纹尺寸	螺纹嵌件	钻孔	扩孔工具	丝锥	拆装工具	最大钻孔深度		攻丝深度（最大值）	
EN 42385							毫米	（英寸）	毫米	（英寸）
1	M6x1.0	161031	201	202	203	204	23.0	0.907	23.0	0.907
2	M8x1.25	181213	206	207	208	209	29.0	1.14	29.0	1.14

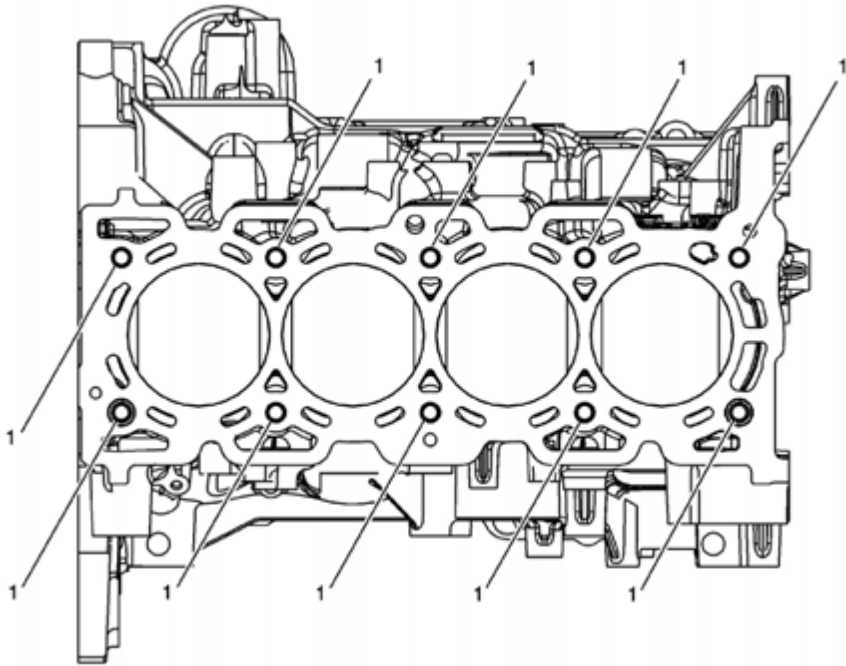
发动机气缸体 - 左侧视图



发动机气缸体 - 左侧视图

维修插图编号	螺纹尺寸	螺纹嵌件	钻孔	扩孔工具	丝锥	拆装工具	最大钻孔深度		攻丝深度 (最大值)	
EN 42385							毫米	(英寸)	毫米	(英寸)
1	M6x1.0	161031	201	202	203	204	23.0	0.907	23.0	0.907
2	M8x1.25	181213	206	207	208	209	29.0	1.14	29.0	1.14
3	M10x1.5	420	211	212	213	214	34.0	1.35	34.0	1.35
4	M16x1.5	420	211	212	213	214	22.0	0.866	22.0	0.866

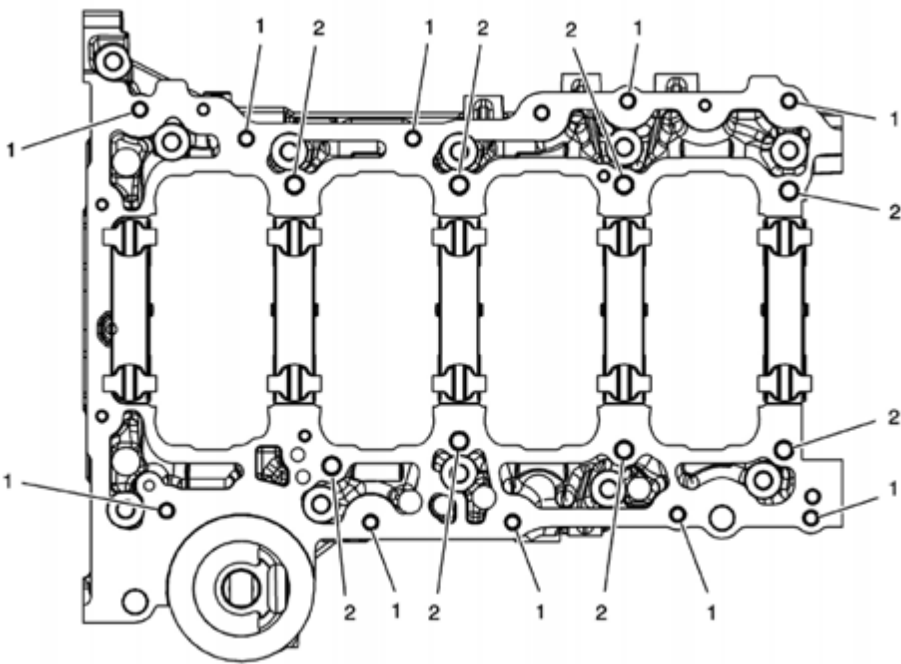
发动机气缸体 - 俯视图



发动机气缸体 - 俯视图

维修插图编号	螺纹尺寸	螺纹嵌件	钻孔	扩孔工具	丝锥	拆装工具	最大钻孔深度		攻丝深度 (最大值)	
EN 42385							毫米	(英寸)	毫米	(英寸)
1	M11x2.0	108	723	无	724	725	88.0	3.46	80.0	3.15

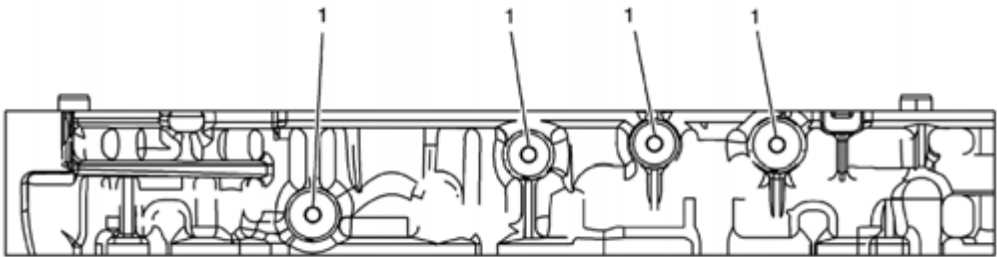
下部曲轴箱 - 仰视图



下部曲轴箱 - 仰视图

维修插图编号	螺纹尺寸	螺纹嵌件	钻孔	扩孔工具	丝锥	拆装工具	最大钻孔深度		攻丝深度（最大值）	
							毫米	（英寸）	毫米	（英寸）
EN 42385										
1	M8x1.25	181213	206	207	208	209	29.0	1.14	29.0	1.14
2	M10x1.5	420	211	212	213	214	34.0	1.35	34.0	1.35

下部曲轴箱 - 右侧视图

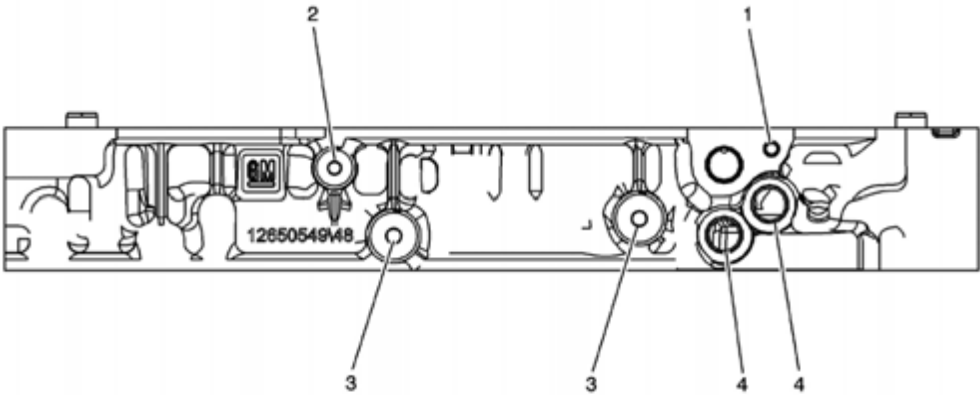


下部曲轴箱 - 右侧视图

维修插图编号	螺纹尺寸	螺纹嵌件	钻孔	扩孔工具	丝锥	拆装工具	最大钻孔深度	攻丝深度 (最大值)	

EN 42385							毫米	(英寸)	毫米	(英寸)
1	M10x1.5	420	211	212	213	214	34.0	1.35	34.0	1.35

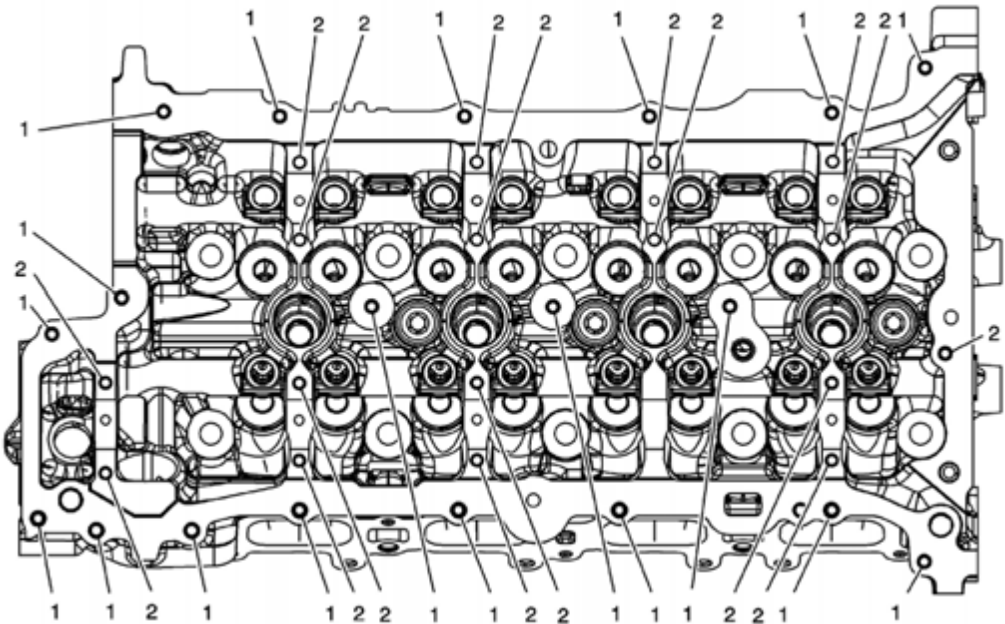
下部曲轴箱 - 左侧视图



下部曲轴箱 - 左侧视图

维修插图编号	螺纹尺寸	螺纹嵌件	钻孔	扩孔工具	丝锥	拆装工具	最大钻孔深度		攻丝深度（最大值）	
EN 42385							毫米	（英寸）	毫米	（英寸）
1	M6x1.0	161031	201	202	203	204	23.0	0.907	23.0	0.907
2	M8x1.25	181213	206	207	208	209	29.0	1.14	29.0	1.14
3	M10x1.5	420	211	212	213	214	34.0	1.35	34.0	1.35
4	M16x1.5	420	211	212	213	214	22.0	0.866	22.0	0.866

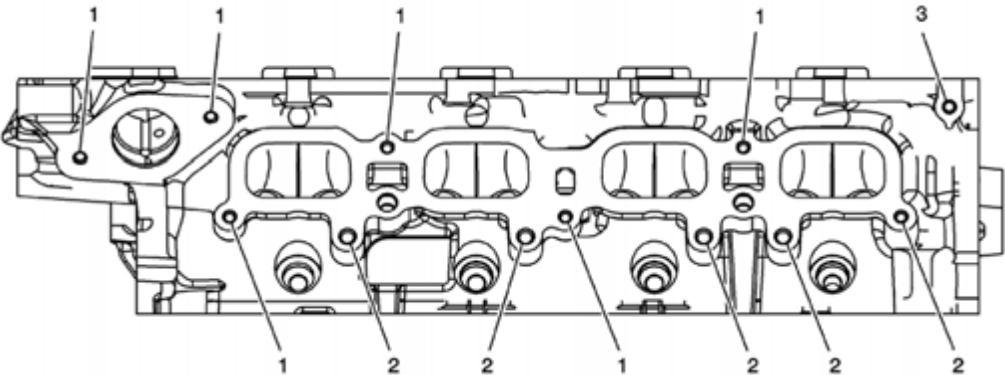
气缸盖 - 俯视图



气缸盖 - 俯视图

维修插图编号	螺纹尺寸	螺纹嵌件	钻孔	扩孔工具	丝锥	拆装工具	最大钻孔深度		攻丝深度 (最大值)	
EN 42385							毫米	(英寸)	毫米	(英寸)
1	M6x1.0	205	201	202	203	204	23.0	0.907	23.0	0.907
2	M6x1.0	205	701	无	203	204	23.0	0.907	23.0	0.907

气缸盖右侧视图 - 进气歧管顶面

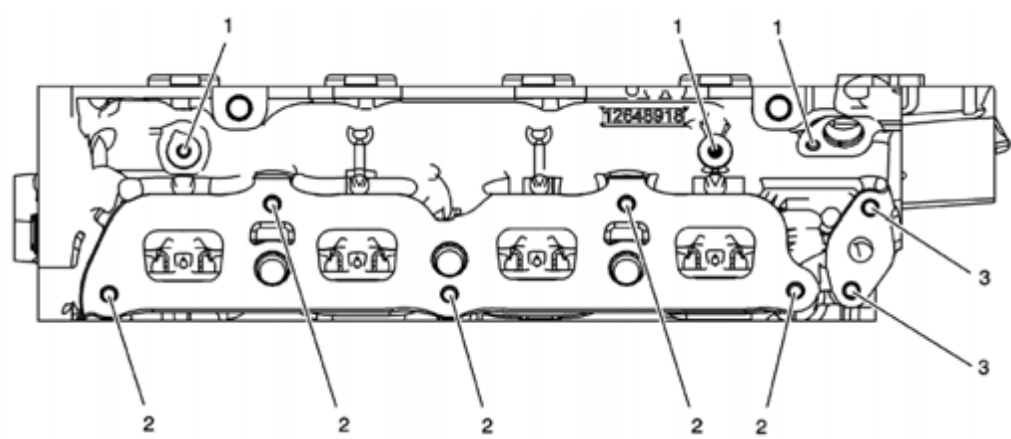


气缸盖右侧视图 - 进气歧管顶面

维修插图编号	螺纹尺寸	螺纹嵌件	钻孔	扩孔工具	丝锥	拆装工具	钻孔深度最大值	攻丝深度最大值
--------	------	------	----	------	----	------	---------	---------

EN 42385							毫米	英寸	毫米	英寸
1	M6x1.0	161031	201	202	203	204	23.0	0.907	23.0	0.907
2	M6x1.0	205	201	202	203	204	23.0	0.907	23.0	0.907
3	M6x1.0	205	701	无	203	204	23.0	0.907	23.0	0.907

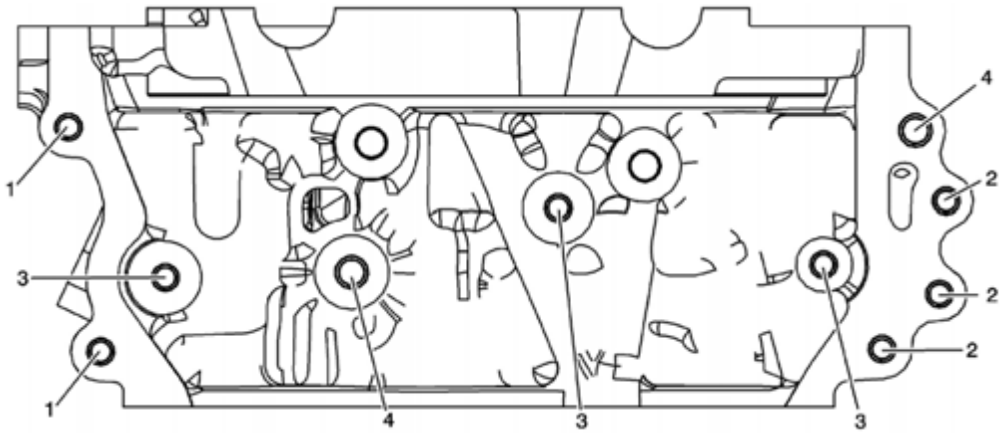
气缸盖左侧视图 - 排气歧管顶面



气缸盖左侧视图 - 排气歧管顶面

维修插图编号	螺纹尺寸	螺纹嵌件	钻孔	扩孔工具	丝锥	拆装工具	最大钻孔深度		攻丝深度（最大值）	
							毫米	（英寸）	毫米	（英寸）
EN 42385-850										
1	M6x1.0	205	201	202	203	204	23.0	0.907	23.0	0.907
2	M8x1.25	181213	206	207	208	209	29.0	1.14	29.0	1.14
3	M8x1.25	210	206	207	208	209	29.0	1.14	29.0	1.14

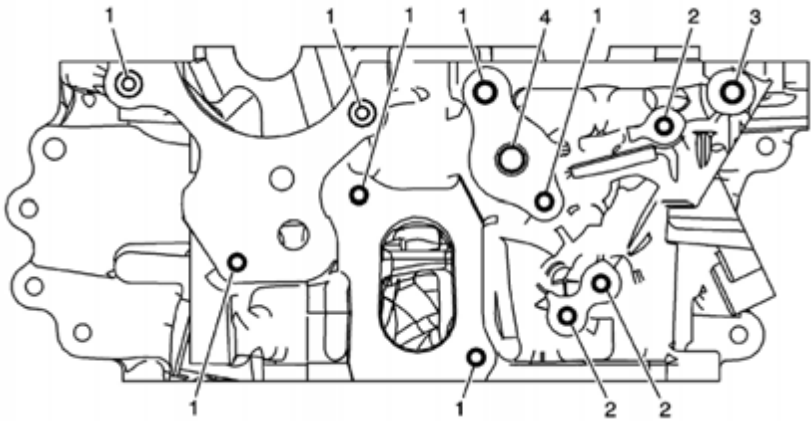
气缸盖 - 前视图



气缸盖 - 前视图

维修插图编号	螺纹尺寸	螺纹嵌件	钻孔	扩孔工具	丝锥	拆装工具	最大钻孔深度		攻丝深度（最大值）	
EN 42385							毫米	（英寸）	毫米	（英寸）
1	M8x1.25	18129	206	207	208	209	29.0	1.14	29.0	1.14
2	M8x1.25	18127	206	207	208	209	29.0	1.14	29.0	1.14
3	M8x1.25	181213	206	207	208	209	29.0	1.14	29.0	1.14
4	M10x1.5	420	211	212	213	214	34.0	1.35	34.0	1.35

气缸盖 - 后视图

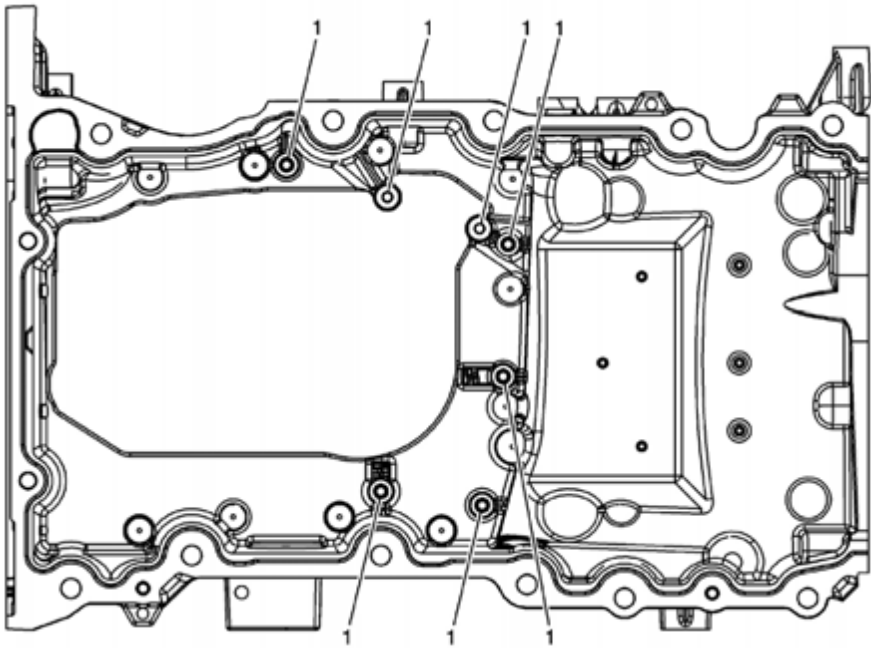


气缸盖 - 后视图

维修 插图 编号	螺纹尺寸	螺纹嵌 件	钻孔	扩孔工具	丝锥	拆装 工具	钻孔深度 最大值		攻丝深度 最大值	
							毫米	英寸	毫米	英寸
EN 42385							毫米	英寸	毫米	英寸

1	M6X1	205	201	202	203	204	20	0.787	16	0.63
2	M6X1	205	701	无	203	204	20	0.787	16	0.63
3	M8x1.25	181213	206	207	208	209	29.0	1.14	29.0	1.14
4	M12x1.75	865	856	857	858	859	18	0.709	14	0.551

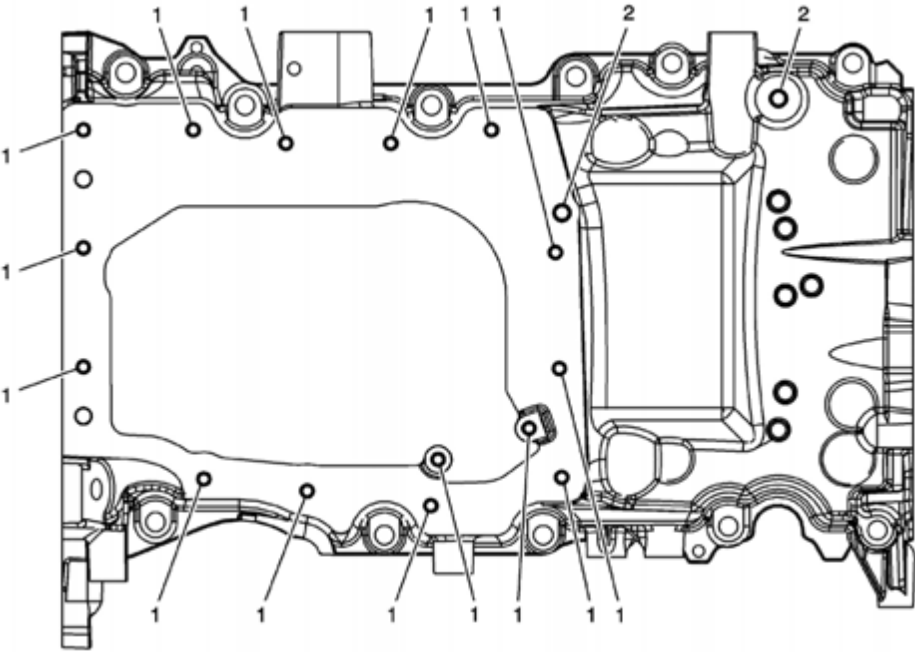
上油底壳 - 顶视图



上油底壳 - 顶视图

维修插图编号	螺纹尺寸	螺纹嵌件	钻孔	扩孔工具	丝锥	拆装工具	最大钻孔深度		攻丝深度 (最大值)	
EN 42385							毫米	(英寸)	毫米	(英寸)
1	M6x1.0	161031	201	202	203	204	23.0	0.907	23.0	0.907

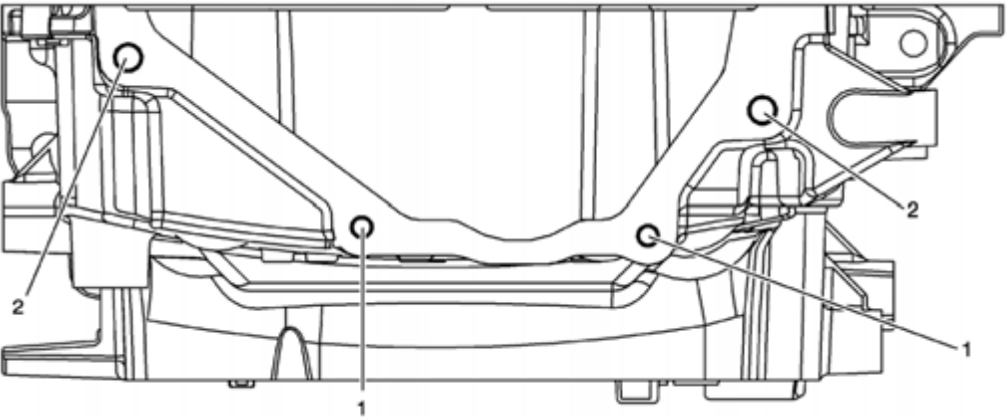
上油底壳 - 底视图



上油底壳 - 底视图

维修插图编号	螺纹尺寸	螺纹嵌件	钻孔	扩孔工具	丝锥	拆装工具	最大钻孔深度		攻丝深度 (最大值)	
EN 42385							毫米	(英寸)	毫米	(英寸)
1	M6x1.0	161031	201	202	203	204	23.0	0.907	23.0	0.907
2	M8x1.25	181213	206	207	208	209	29.0	1.14	29.0	1.14

上油底壳 - 前视图

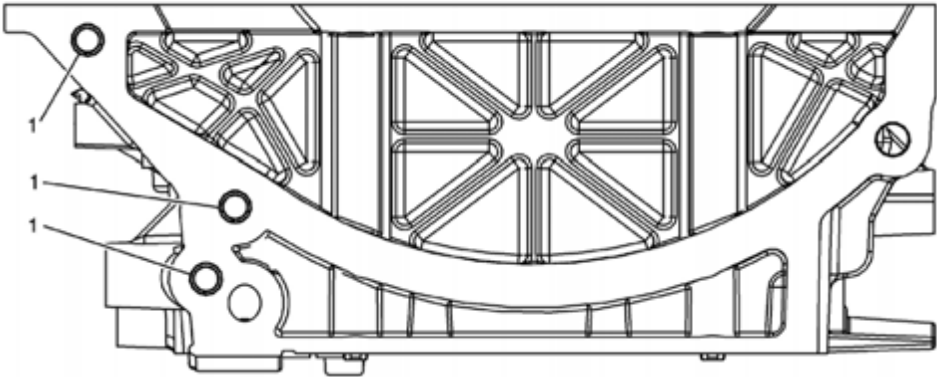


上油底壳 - 前视图

维修插图编号	螺纹尺寸	螺纹嵌件	钻孔	扩孔工具	丝锥	拆装工具	最大钻孔深度		攻丝深度 (最大值)	

EN 42385							毫米	(英寸)	毫米	(英寸)
1	M10x1.5	216	211	212	213	214	34.0	1.35	34.0	1.35
2	M8x1.25	181213	206	207	208	209	29.0	1.14	29.0	1.14

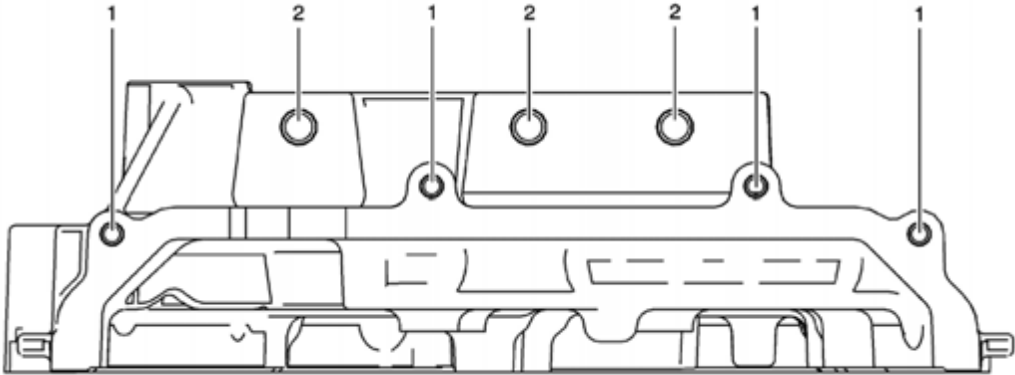
上油底壳 - 后视图



上油底壳 - 后视图

维修插图编号	螺纹尺寸	螺纹嵌件	钻孔	扩孔工具	丝锥	拆装工具	最大钻孔深度		攻丝深度 (最大值)	
EN 42385							毫米	(英寸)	毫米	(英寸)
1	M6x1.0	161031	201	202	203	204	23.0	0.907	23.0	0.907

发动机前盖 - 顶视图

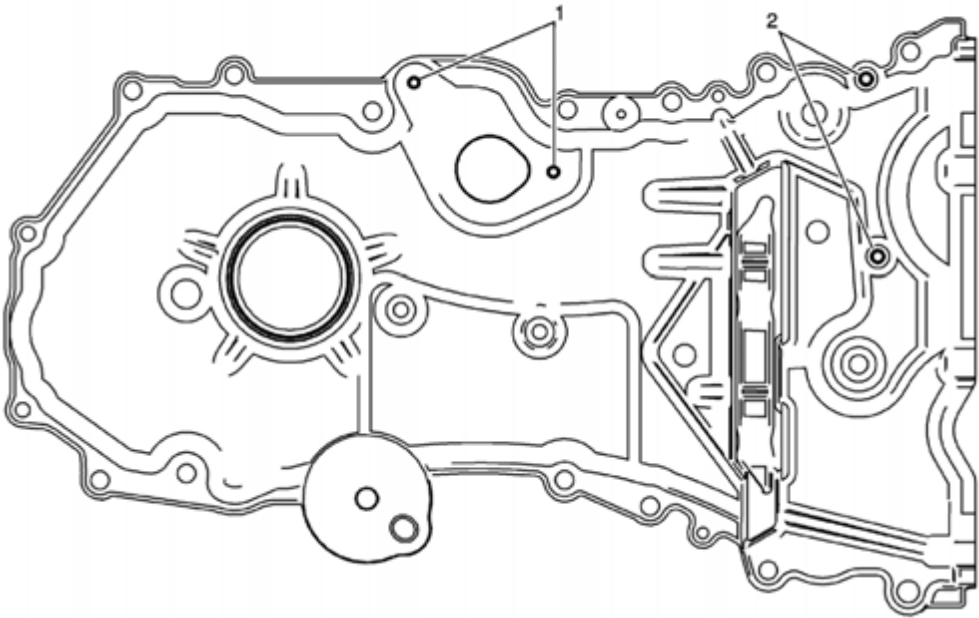


发动机前盖 - 顶视图

维修插图编号	螺纹尺寸	螺纹嵌件	钻孔	扩孔工具	丝锥	拆装工具	最大钻孔深度	攻丝深度 (最大值)
--------	------	------	----	------	----	------	--------	------------

EN 42385							毫米	(英寸)	毫米	(英寸)
1	M5x0.8	3005	3001	3002	3003	3004	23.0	0.907	23.0	0.907
2	M6x1.0	205	201	202	203	204	23.0	0.907	23.0	0.907

发动机前盖 - 前视图



发动机前盖 - 前视图

维修插图编号	螺纹尺寸	螺纹嵌件	钻孔	扩孔工具	丝锥	拆装工具	最大钻孔深度		攻丝深度 (最大值)	
EN 42385-850							毫米	(英寸)	毫米	(英寸)
1	M6x1.0	16105	201	202	203	204	23.0	0.907	23.0	0.907
2	M6x1.0	420	201	202	203	204	23.0	0.907	23.0	0.907